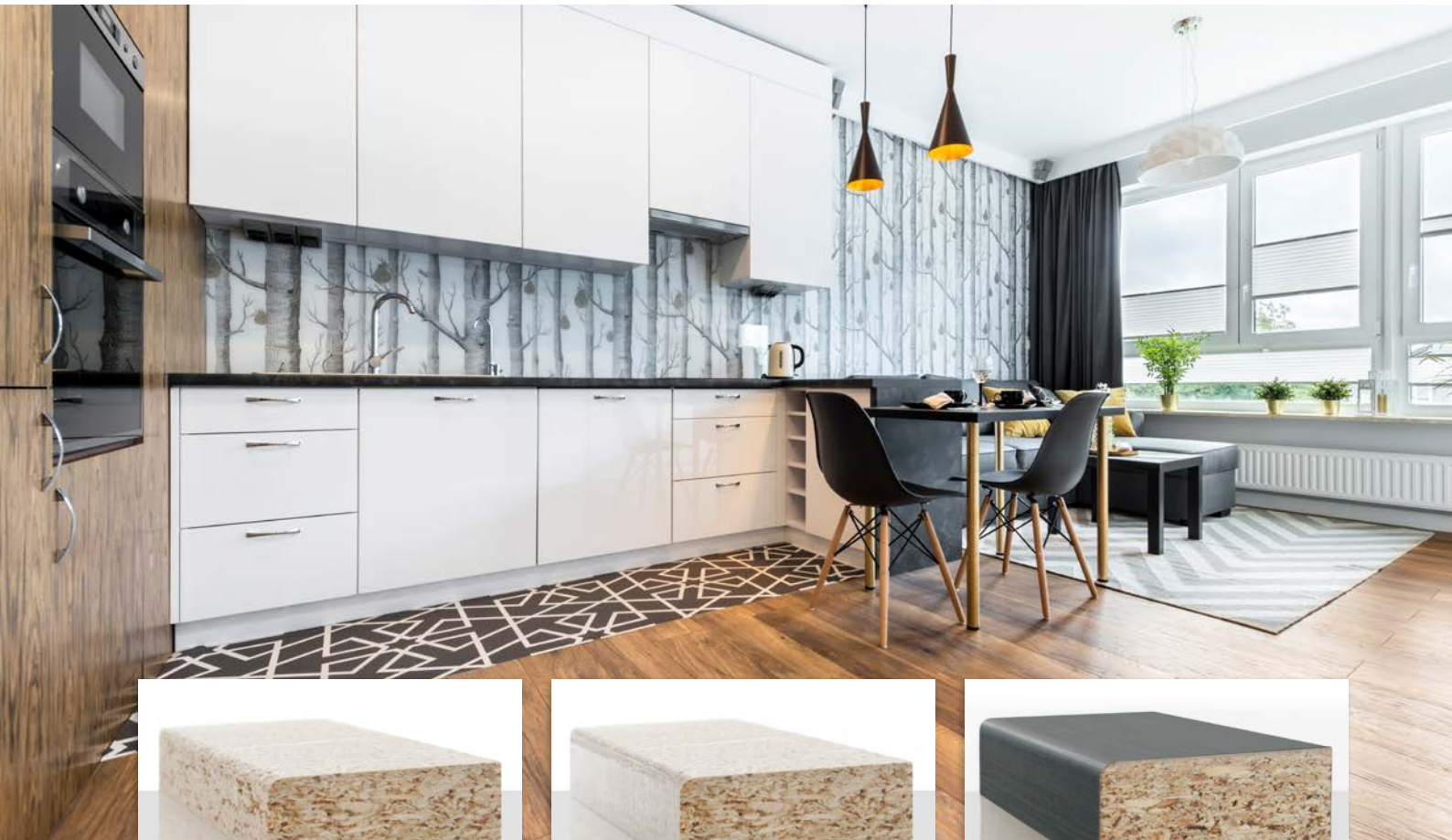


# Flächenbeschichtung mit integrierter Kantenverdichtung/Ummantelung **Complete Line**



1. Eine grobstrukturierte Mittelschicht lässt die Ummantelung einer Spanplattenkante mit dünnen Papierfolien nicht zu.



2. Die Schmelzmassen KLEIBERIT 762.3 oder KLEIBERIT 755.0 ermöglichen eine exzellente Verfüllung der Mittelschicht.



3. Das fertige Produkt: Kante und Oberfläche sehen exakt gleich aus.

Das Verdichten und Glätten der Kanten von Spanplatten ist ein lange bestehender Wunsch der Möbel- und Innenausbauindustrie. Durch das Verfüllen der groben Mittelschicht und entsprechendes Glätten, können profilierte Spanplatten auch mit sehr dünnen Papierfolien kaschiert bzw. ummantelt werden, ohne, dass die Gefahr des Durchtelegrafierens besteht. Der Einsatz von homogenen, aber wesentlich kostenintensiveren Werkstoffen (z.B. MDF), kann eingespart werden.

# Flächenbeschichtung mit integrierter Kantenverdichtung/Ummantelung

## Kantenversiegelung / Verklebung

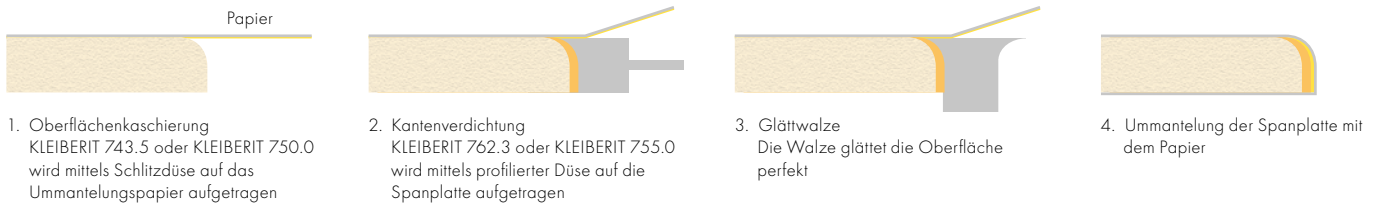
Die Firma FRIZ Kaschieretechnik, Weinsberg Deutschland, hat in Zusammenarbeit mit der Firma KLEBCHEMIE ein Verfahren entwickelt, bei dem eine Spanplatten-Kantenverdichtung in die Flächenbeschichtung und Kantenummantelung mit Dünnpapier integriert ist.

Ein Schmelzklebstoff wird über eine Schlitzdüse auf den Kantenbereich der Spanplatte appliziert, um folgendes zu erreichen:

1. eine sehr glatte Oberfläche
2. die Verwendung von Papier-Folien für die Kantenverklebung

## Flächenkaschierung / Kantenummantelung

Die Kantenversiegelung wird inline mit einer Flächenkaschierung und einer Kantenummantelung für die industrielle Anwendung kombiniert. In der Regel wird der Schmelzklebstoff zur eigentlichen Klebung mittels einer Schlitzdüse oder Rakel auf die Papierfolie aufgetragen. Kanten und Flächen werden nachfolgend in einem Arbeitsschritt ummantelt.



**Complete Line Klebesystem für normale Temperaturbeständigkeit**  
Kantenversiegelung mit KLEIBERIT 762.3, EVA Basis  
Flächenkaschierung/Kantenummantelung mit KLEIBERIT 742.3/743.5, EVA Basis

- außergewöhnliche Applikationseigenschaften
- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 60 m/min
- hohe Anfangsfestigkeit
- exzellente Temperaturbeständigkeit

**Complete Line Klebesystem für hohe Temperaturbeständigkeit**  
Kantenversiegelung mit KLEIBERIT 755.0, PO Basis  
Flächenkaschierung/Kantenummantelung mit KLEIBERIT 750.0, PO Basis

- perfekte Verträglichkeit
  - Vorschubgeschwindigkeit von 60 m/min und höher
  - sehr hohe Anfangsfestigkeit
  - herausragend hohe Temperaturbeständigkeit (besonders für Exportmärkte wichtig)
- Flächenkaschierung/Kantenummantelung mit KLEIBERIT 702.1, PUR Basis
- sehr hohe Anfangsfestigkeit mit ausgeprägter Klebrigkeit
  - Vorschubgeschwindigkeit 20-50 m/min

## Übersicht Klebstoffe für die Flächenbeschichtung

Produkt	Basis	Viskosität 180 °C [mPa·s]	Auftragstemperatur	Eigenschaften/Anwendungen
702.1	PUR	12.000 bei 120 °C	120 - 130 °C	Ummantelung von PVC-Folien und Dünnpapier auf Holzwerkstoffe und für den Innenbereich
742.3	EVA	10.000	180 - 200 °C	Kaschierung von Papierfolien auf Holz und Holzwerkstoffe, wie Feinspan- und MDF-Platten
743.5	EVA	8.000	180 - 200 °C	Hotmelt für die Oberflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen mit Dünnpapieren/Folien
750.0	PO	22.000	180 - 200 °C	
755.0	PO	29.000	180 - 200 °C	Dichtmasse für die Versiegelung von Spanplatten als Vorbereitung für die direkte Verklebung mit Dekorpapier/Folien. Sehr gutes Verfüllen der Mittelschicht, sehr ruhige und glatte Oberfläche, sehr hohe Temperaturbeständigkeit, hervorragende Schmelzeigenschaften.
762.3	EVA	15.000	180 - 200 °C	